

PARAMETRE PARAMETER	MİNİMUM DEĞER MINIMUM VALUE	ÖNERİLEN DEĞER RECOMMENDED VALUE	AÇIKLAMA & GÖRSEL DESCRIPTION & VISUAL
01  MİNİMUM İZ GENİŞLİĞİ (TRACK WIDTH) İzgenişliği, akımtaşıma kapasitesini ve sinyal bütünlüğünü etkiler.	0.10 mm	0.16 mm	Önerilen Geniřlik Preferred Width 0.25 mm Min. Geniřlik Min. Width 0.10 mm Önerilen Preferred 0.16 mm
02  MİNİMUM İZ ARALIĞI (TRACKSPACE / CLEARANCE) İkibakır izarasındakiminimum mesafe. Kısa devre riskini azaltır.	0.20 mm	0.25 mm	Minimum Clearance: 0.20 mm Preferred Clearance: 0.25 mm
03  MİNİMUM DELİK ÇAPI (CNC DRILL HOLE) Delikçi çapı(bit çapı). Üretim kalitesini etkiler.	0.30 mm	0.35 mm	Min. Delik Çapı Min. Drill Dia. 0.30 mm Önerilen Delik Çapı Preferred Drill Dia. 0.35 mm
04  MİNİMUM VIA PAD ÇAPI (COPPER PAD DIAMETER) Via etrafındaki bakır pad çapı. Mekanik dayanımı artırır.	0.55 mm	0.70 mm	Min. Pad Çapı Min. Pad Dia. 0.55 mm Önerilen Pad Çapı Preferred Pad Dia. 0.70 mm
05  MİNİMUM GND POLYGON BOřLUęU (POUR GAP) Bakır dolgu(Ground Pour) ile diğer iletkenlerarasındaki minimum boşluk.	0.15 mm	0.25 mm	Min. Boşluk Min. Gap 0.15 mm Önerilen Boşluk Preferred Gap 0.25 mm

KURALLARIN HIZLI ÖZETİ QUICK SUMMARY



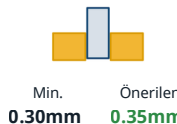
İZ GENİşLİğİ TRACK WIDTH



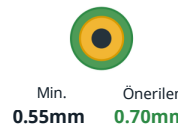
İZ ARALIğI TRACK SPACE



DELİK ÇAPI DRILL HOLE



VIA PAD ÇAPI VIA PAD DIA.



GND BOřLUęU POUR GAP

